

COQUE DE PETRÓLEO CALCINADO PARA ANODOS MAQUILA ALCASA

1.- Composición Química

Propiedad	Unidad	Valor	Límite	Método de Ensayo
Humedad	%	0,10	máx	ASTM D 3173-00
Volátiles	%	0,30	máx	ASTM D 3175-01
Cenizas	%	0,30	máx	ASTM D 3174-00
Carbón fijo	%	99,30	mín	ASTM D 3172-02
Azufre (S)	%	1,8-2,8		ASTM D 4239-02
Hierro (Fe)	ppm	300	máx	ASTM D 3682-01
Silicio (Si)	ppm	200	máx	ASTM D 3682-01
Níquel (Ni)	ppm	220	máx	ASTM D 3682-01
Vanadio (V)	ppm	270	máx	ASTM D 3682-01
Níquel+Vanadio (Ni + V)	ppm	450	máx	ASTM D 3682-01
Sodio (Na)	ppm	100	máx	ASTM D 3682-01
Calcio (Ca)	ppm	150	máx	ASTM D 3682-01

2.- Propiedades Físicas

Propiedad	Unidad	Valor	Límite	Método de Ensayo
Densidad real	g/cm ³	2,06 - 2,10		ASTM D 2638-97
Densidad vibrada (-28 mesh + 48 mesh)	g/cm ³	0,87	min	ASTM D 4292-92
Resistividad eléctrica	μohm*m	480 - 520		ISO 10143-95
Índice de Molturabilidad	H.G.I	35 - 40		ASTM D 409-97
Reactividad al CO ₂ a 1000°C	%	10,0	máx	ISO 12981-1
Reactividad al aire a 525 °C	%/min	0,18	máx	ISO 12982-1

3.- Distribución Granulométrica

Mallas	Unidad	Valor	Método de Ensayo
+ 19 mm	%	0	ASTM D 293-99
- 19 mm + 4,75mm	%	20 - 30	ASTM D 293-99
-4,75 mm + 0,850 mm	%	45 - 65	ASTM D 293-99
- 0,850 mm	%	15 - 25	ASTM D 293-99

4.- Presentación

A Granel